**PROJEKT WSPÓŁFINANSOWANY Z EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU**

**ROZWOJU REGIONALNEGO**

Numer projektu: **POIR.03.02.02-00-2016/20**

Termin realizacji: **01.08.2020 do 31.12.2021**

Wydatki kwalifikowalne: **1 960 000,00**

Dofinansowanie: **882 000,00**

Poziom dofinansowania: **45%**

Przedmiotem projektu jest zwiększenie zdolności produkcyjnej zakładu poprzez wdrożenie automatyzacji procesów technologicznych przy produkcji klocków hamulcowych do pojazdów samochodowych oraz produkcji zespołów okładzin hamulcowych z użyciem opracowanej w firmie Wnioskodawcy mieszanki materiałów rozdrobnionych. Przygotowane założenia co do realizacji inwestycji pozwolą na wdrożenie produktu w oparciu o najnowsze rozwiązania technologiczne związane z produkcją klocków hamulcowych. Technologa została opracowana na podstawie projektu racjonalizatorskiego.

Przedmiotowa inwestycja zautomatyzuje w linii technologicznej następujące procesy:

- proces rozładunku

- proces wygrzewania klocków

- proces wykańczania klocków

- proces porcjowania,ważenia i zasypywania materiału

- proces zasypu pras

- proces badań laboratoryjnych

- proces badań ściśliwości klocków hamulcowych

- proces załadunku mieszalnika